



VEGAN KINGSTON / SCHEDA PRODOTTO

	MATERIALE	COMPOSIZIONE	DESCRIZIONE	FORNITORE	CERTIFICAZIONE
TOMAIA #1	100% Appleskin	27% Poliestere riciclato 22% Cotone 27% PU 24% Mela	Questa "pelle" sostenibile è prodotta usando fibre derivate dai residui della lavorazione industriale delle mele. Gli scarti vengono processati e trasformati in materia prima.	Mabel	
TOMAIA #2	85% Appleskin	27% Poliestere riciclato 22% Cotone 27% PU 24% Mela	Questa "pelle" sostenibile è prodotta usando fibre derivate dai residui della lavorazione industriale delle mele. Gli scarti vengono processati e trasformati in materia prima.	Mabel	
	15% Nappa	65% Poliuretano 30% Poliestere 5% Viscosa	Tessuto super leggero prodotto in Italia.	Montebianco	
FODERA	80% Gab438 green cotton	70% Cotone riciclato 30% Cotone BIO	Realizzata in fibra di viscosa di eco-bamboo, risulta facilmente biodegradabile. Essendo un materiale ecologico il suo impatto sull'ambiente è pressoché nullo. Inoltre, il bamboo è stato coltivato senza l'impiego di agenti chimici.	Eredi Maria Mezzabotta	   
	20% Drill	100% Microfibra	Materiale di microfibra leggero e confortevole.	Accoppiatura Expert srl	
LACCI	100% NEWLIFE	100% PET Riciclato	NEWLIFE è un tessuto realizzato con un filato di poliestere riciclato che proviene da bottiglie di plastica post-consumo raccolte nel Nord Italia.	Arpex	  
SUOLA	100% MATEX06	100% TR	Materiale termoplastico leggero e resistente a base di polimero SBS. Si presenta come una superficie lucida-opaca. Conforme alla Normativa Europea 1907/2006 (REACH)	DHS	
SOLETTA INTERNA	85% PU	100% Poliuretano espanso	Suola composta di poliuretano espanso a base di acqua e polietere a bassa densità	Bracco Accessori	
	15% Appleskin	27% Poliestere riciclato 22% Cotone 27% PU 24% Mela	Questa "pelle" sostenibile è prodotta usando fibre derivate dai residui della lavorazione industriale delle mele. Gli scarti vengono processati e trasformati in materia prima.	Mabel	
PACKAGING	100% Cartone riciclato rivestito con carta Crush Mais 120gr	100% Cellulosa riciclata e riciclabile processata con residui di prodotti organici	Crush è una collezione di carta realizzando processando i residui dei prodotti organici (come limoni, mais, olive, caffè, kiwi, ciliegie, nocciole e mandorle) al fine di sostituire fino al 15% dell'utilizzo della polpa di cellulosa vergine degli alberi. Contiene il 40% di scarti post-consumo riciclato ed è prodotta utilizzando al 100% energia green.	Dilpack	  